

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION - FOUR À SOLE SÉRIE OV450

OV450W
OV450N
OV452N

- AVIS -

Ce manuel est préparé pour l'utilisation par des techniciens de maintenance Baxter formés et ne doit pas être utilisé par ceux qui ne sont pas dûment qualifiés.

Ce manuel ne couvre pas toutes les situations. Si vous n'avez pas fréquenté une école Baxter pour ce produit, vous devriez lire, dans son intégralité, la procédure sur la réparation que vous souhaitez effectuer afin de déterminer si vous avez les outils nécessaires, les instruments et les compétences requises pour effectuer la réparation. Les réparations pour lesquelles vous n'avez pas les outils nécessaires, les instruments et les compétences doivent être effectuées par un technicien qualifié Baxter.

La reproduction, le transfert, la vente ou toute autre utilisation de ce manuel, sans le consentement écrit exprès de Baxter, est interdit.

Ce manuel a été fourni par ITW Food Equipment Group LLC (« ITW FEG ») sans frais et demeure la propriété de ITW FEG, et en acceptant ce manuel, vous convenez que vous reviendrez à ITW FEG rapidement à sa demande pour une telle remise à tout moment à l'avenir.

TABLE DES MATIÈRES

MISES À JOUR DE SERVICE . . . 3
MISES À JOUR DE SERVICE . . . 3

GÉNÉRALITÉS . . . 4
INTRODUCTION . . . 4
CODES ET NORMES D'INSTALLATION . . . 4
EXIGENCES EN EAU . . . 4
EMPLACEMENT . . . 5
CONNEXIONS DE PLOMBERIE . . . 5
RACCORDEMENTS DE VIDANGE . . . 5
RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES . . . 5
HOTTE D'ASPIRATION . . . 6
DÉBALLAGE . . . 6
CONTENU DE L'EMBALLAGE DE SOCLE-SUPPORT . . . 6
CONTENU DE L'EMBALLAGE DU FOUR . . . 7
TROUSSE D'ALIMENTATION EN ÉLECTRICITÉ . . . 7

INSTALLATION DU FOUR . . . 8
INSTALLATION DU SOCLE-SUPPORT . . . 8
DÉSEMPILER LES SECTIONS DE FOUR . . . 10
EMPILER LES SECTIONS DE FOUR . . . 13
ALIMENTATION DU PANNEAU DE COMMANDE . . . 17
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE . . . 21
MISE EN MARCHE INITIALE . . . 23

© BAXTER 2018

MISES À JOUR DE SERVICE

MISES À JOUR DE SERVICE

Février 2017

1. Raccordement d'alimentation électrique entrante
   A. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE
2. Pierre de cuisson
   A. MISE EN MARCHE INITIALE

GÉNÉRALITÉS

INTRODUCTION

Ces instructions s'appliquent aux fours à sole Baxter OV450 et OV452. Lorsqu'il y a plus d'un four à sole OV450 ou OV452, ces derniers sont expédiés partiellement assemblés et nécessitent un certain assemblage sur place. Ils seront expédiés dans une ou plusieurs caisses, selon la configuration. Le dépilage des unités sera requis afin de les assembler correctement sur une base approuvée.

Tous les branchements aux services publics sont la responsabilité du client. Toute l'information, toutes les illustrations ainsi que les spécifications contenues dans le présent manuel reposent sur l'information la plus récente sur le produit disponible à la date indiquée sur la couverture du présent manuel. Conservez ces instructions pour référence ultérieure.

CODES ET NORMES D'INSTALLATION

Aux États-Unis, les fours à sole doivent être installés conformément à ce qui suit :

1. Codes de l'État et codes locaux.
2. National Electrical Code (ANSI/NFPA No.70, plus récente édition), disponible auprès de :

   National Fire Protection Association

   Batterymarch Park

   Quincy, MA 02269.

Au Canada, les fours à sole doivent être installés conformément à ce qui suit :

1. Codes locaux.
2. Code canadien de l'électricité (CSA C22.2 No. 3, plus récente édition), disponible auprès de :

   Canadian Standards Association

   5060,Spectrum Way

   Mississauga, Ontario

   Canada L4W 5N6.

EXIGENCES EN EAU

NOTICE Comme avec tous les produits liés à la vapeur, la filtration de l'eau et le remplacement régulier des filtres, couplés au détartrage de routine, sont obligatoires. Le centre de services de votre région peut recommander un système de traitement de l'eau qui permettra de traiter l'eau selon les conditions d'eau locales afin de répondre à vos besoins. Communiquez avec votre représentant local de service pour les offres en matière de traitement de l'eau.

Une eau de bonne qualité peut améliorer le goût des aliments préparés dans le four à sole, réduire le chaulage et prolonger la vie de l'équipement. Les conditions locales au niveau de l'eau varient d'un endroit à un autre. Le traitement adéquat de l'eau recommandé pour une utilisation efficace et efficiente de cet équipement pourra également varier en fonction des conditions locales au niveau de l'eau. Communiquez avec votre fournisseur d'eau municipale pour obtenir plus de détails sur votre approvisionnement local en eau avant de procéder à l'installation.

Pression d'eau dynamique	30-80 PIG
Dureté	2-4 grains
Silice	< 13ppm
Chlorure total	< 30 p.m.
Plage pH	7-8
Chlore et chloramines	0 p.m.
Alcalinité	< 20 p.m.
MDT	< 60 p.m.
Solide non dissous	< 5 microns

Une dureté de l'eau au-dessus de 4,0 grains par gallon doit être traitée par un conditionneur d'eau (adoucisseur d'eau ou système de traitement de l'eau en ligne). L'eau dont le niveau de dureté est inférieur à 2,0 grains par gallon peut également nécessiter un système de traitement de l'eau pour réduire la corrosion potentielle. Il a été prouvé que le traitement de l'eau réduit les coûts liés au nettoyage de la machine, a une incidence sur le détartrage et réduit la corrosion des surfaces métalliques.

EMPLACEMENT

Laissez suffisamment d'espace pour permettre l'utilisation du four à sole. Le four à sole nécessite environ 3 po à l'arrière pour les connexions électriques et de plomberie. N'obstruez pas les orifices de ventilation sur les côtés ou à l'arrière du four à sole. Pour éviter toute accumulation de chaleur, un dégagement de 1 po est requis par rapport aux murs/parois. Les fours à sole doivent être installés sur un support approuvé. Un dégagement minimum de 60 po doit être fourni à l'avant de sorte four à sole puisse être tiré vers l'avant pour l'entretien.

CONNEXIONS DE PLOMBERIE

Les raccordements et les conduites d'eau et d'eaux usées doivent se conformer aux dispositions de l'International Plumbing Code 2003, International Code Council (ICC), ou de l'Uniform Plumbing Code 2003, International Association of Plumbing and Mechanical Officials (IAPMO).

⚠ WARNING Les raccordements de plomberie doivent se conformer aux codes applicables en matière d'installations sanitaires, de sécurité et de plomberie, en plus d'offrir une protection adéquate contre les refoulements conformément aux codes fédéraux, d'état et locaux applicables.

Raccordez l'alimentation en eau froide au raccord 3/4 po NPT situé à l'arrière du four à sole. L'alimentation en eau doit avoir une pression de 30 à 80 psi. Le four à sole est livré avec un régulateur de débit qui doit être installé.

RACCORDEMENTS DE VIDANGE

NOTICE Afin d'éviter toute contre-pression dans le four à sole, n'effectuez aucun raccord solide à une conduite de vidange. Les raccordements de vidange de chaque section au boîtier du capteur doivent être des flexibles résistants aux hautes températures.

Connectez le raccord de vidange ½ po de chaque section au boîtier du capteur sur le support du four à sole. Acheminez le tuyau de vidange du boîtier du capteur à un drain de plancher. Une coupure anti-retour est fournie par le boîtier de capteur. Aucune coupure anti-retour n'est requise au drain de plancher.

RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES



⚠ WARNING Débranchez l'alimentation électrique de la machine et suivez les procédures de verrouillage / étiquetage.

⚠ WARNING Les connexions électriques et de mise à la terre doivent être conformes aux parties applicables du Code national de l'électricité ou d'autres codes locaux de l'électricité.

REMARQUE: Le four à sole doit être installé avec le cordon fourni solidement fixé à une section du four et au mur. Vérifiez que toutes les connexions sont suffisamment longues pour que le four à sole puisse être tiré sur toute la longueur du cordon sans forcer les connexions.

REMARQUE: Le modèle OV452N nécessite un service électrique pour chaque section, 208, 220 ou 240 V c.a.

Données électriques (par sole)					
MODÈLE	**VOLTAGE**	**TOTAL KW**	**kW maximum de fonctionnement**	**Intensité**	**Disjoncteur maximum**
OV452N	208	5,65	4,1	11,4	20
OV452N	220	6,3	4,6	12	20
OV452N	230	6,9	5	12,6	20
OV450N	208	5,75	4,2	11,6	20
OV450N	220	6,4	4,7	12,3	20
OV450N	230	7	5,1	12,8	20
OV450W	208	9,72	7,4	20,4	30
OV450W	220	10,9	8,2	21,6	30
OV450W	230	11,9	8,9	22,3	30
OV450W	480	9,72	7,4	9,4	20

HOTTE D'ASPIRATION

Certains codes locaux peuvent exiger que le four à sole soit situé sous une hotte d'aspiration. Toute information relative à la construction et à l'installation de hottes de ventilation peut être obtenue dans le document « Vapor Removal from Cooking Equipment », norme NFPA n° 96 (dernière édition). L'alimentation électrique est fournie via le bâtiment.

DÉBALLAGE

Utilisez un chariot élévateur uniquement du côté marqué (Fork this side/Fourches de ce côté) lors du déplacement des caisses. Retirez la caisse de l'extérieur du four et faites une inspection pour les dommages dus au transport. Si le four à sole est endommagé, conservez le matériel d'emballage et communiquez avec le transporteur dans les 15 jours qui suivent la livraison.

Retirez l'emballage de l'intérieur des fours à sole et vérifiez si les pierres de cuisson présentent des fissures. Les pierres de cuisson fissurées devront être remplacées avant la mise en service du four.

Retirez l'emballage de l'assemblage du support et vérifiez le contenu pour l'installation du support. Vérifiez à l'intérieur de chaque four à sole pour vous assurer d'avoir le contenu requis pour l'installation du four.

Laissez autant de bâches de protection en plastique que possible sur les surfaces du four jusqu'à ce que l'installation soit terminée.

CONTENU DE L'EMBALLAGE DE SOCLE-SUPPORT

Quincaillerie de montage de la section du bas du four au socle-support

- 2 boulons à tête hexagonale M6 x 70
- 2 boulons à tête hexagonale M6 x 16
- 4 rondelles plates M6
- 4 écrous hexagonaux M6
- 1 câble de retenue
- 2 ensembles de panneaux coulissants
- 1 trousse de cales pour roulettes
- 2 vis de serrage nº10-32 x ½ po en acier inoxydable (pour la bouteille de vidange)

Contenu supplémentaire pour les socles-supports à hauteur réglable

- 1 tablette et 2 supports de tablette pour socle-support réglable large seulement
- 6 vis d'assemblage à tête hexagonale 1/4-20 x 3,5 po pour socle-support réglable large seulement
- 6 contre-écrous 1/4-20 pour socle-support réglable large seulement
- 1 plaque de support pelable pour socle-support réglable étroit seulement

CONTENU DE L'EMBALLAGE DU FOUR

REMARQUE: Chaque pile de sections de fours à sole est fournie avec une trousse de pièces contenant des sachets de pièces qui sont nécessaires pour chaque section de four à sole, ainsi qu'un ensemble de pièces requis pour l'ensemble des sections, peu importe la quantité de fours à sole configurée.

PIÈCES POUR L'ENSEMBLE DE LA PILE
- 1 trousse de quincaillerie pour le montage supérieur 01-1M6878-00101
- 1 ensemble supérieur
- 1 capuchon d'évent

Contenu de la trousse de quincaillerie pour le montage supérieur 01-1M6878-00101
- 2 écrous hexagonaux M6
- 2 rondelles plates M6
- 4 rondelles plates M8
- 4 rondelles de protection M8
- 2 boulons à tête hexagonale M6 x 70
- 2 boulons à tête hexagonale M6 x 16

Contenu de la trousse de quincaillerie pour le montage « section à section » 01-1M6878-00102
- 2 écrous hexagonaux M8
- 2 écrous hexagonaux M6
- 4 rondelles de protection M8
- 6 rondelles plates M6
- 2 boulons à tête hexagonale M6 x 120
- 4 boulons à tête hexagonale M6 x 16

Trousse de pièces par section - OV450W
- 1 trousse de quincaillerie pour le montage « section à section » 01-1M6878-00102
- 1 adaptateur pour conduit d'évacuation de la vapeur
- 1 verre pour porte de chargement
- 1 flexible de vidange haute température 6 pi
- 1 coude mâle-femelle, ½ po
- 1 bride de serrage réglable
- 1 tube d'aération, 250 mm
- 1 ensemble d'alimentation en eau, 1,0 GPM

Trousse de pièces par section - OV450N
- 1 trousse de quincaillerie pour le montage « section à section » 01-1M6878-00102
- 1 adaptateur pour conduit d'évacuation de la vapeur
- 1 verre pour porte de chargement
- 1 flexible de vidange haute température 6 pi
- 1 coude mâle-femelle, ½ po
- 1 bride de serrage réglable
- 1 tube d'aération, 250 mm
- 1 ensemble d'alimentation en eau, 0,5 GPM

Trousse de pièces par section - OV452N
- 1 trousse de quincaillerie pour le montage « section à section » 01-1M6878-00102
- 2 adaptateurs pour conduit d'évacuation de la vapeur
- 1 verre pour porte de chargement
- 2 flexibles de vidange haute température 6 pi
- 2 coudes mâle-femelle, ½ po
- 2 brides de serrage réglables
- 1 tube d'aération, 189 mm
- 2 ensembles d'alimentation en eau, 0,5 GPM

TROUSSE D'ALIMENTATION EN ÉLECTRICITÉ

Trousse d'alimentation secondaire
- 1 fil de terre
- 2 fils rouges
- 1 câble série 9 broches, remanié
- 1 alimentation 12 V c.a/c.c.
- 2 autocollants
- 6 fils métalliques d'attache

INSTALLATION DU FOUR

REMARQUE: Si l'alimentation secondaire, utilisée pour alimenter les panneaux de commande, n'est pas installée, veuillez suivez les instructions de la procédure « Alimentation du panneau de commande ».

INSTALLATION DU SOCLE-SUPPORT

REMARQUE: Avant d'installer le four à sole, vérifiez le plancher de l'installation afin de vous assurer qu'il est de niveau (maximum de 1/8 po par pied jusqu'à 3/4 po dans toutes les directions). La technique de niveau laser doit être utilisée comme méthode privilégiée pour déterminer si le support devra être mis à niveau.

OV450N		
CONFIGURATION DE LA SECTION	**SUPPORT**	**RÉGLAGE DE LA HAUTEUR**
FOUR À SOLE SIMPLE	STAND-450NADJ	40 po
FOUR À SOLE DOUBLE	STAND-450NADJ	40 po
FOUR À SOLE TRIPLE	STAND-450NADJ	31 po
FOUR À SOLE QUADRUPLE	STAND-450N18	18 po

OV452N		
CONFIGURATION DE LA SECTION	**SUPPORT**	**RÉGLAGE DE LA HAUTEUR**
FOUR SIMPLE	STAND-450NADJ	40 po
FOUR DOUBLE	STAND-450NADJ	31 po
FOUR TRIPLE	STAND-450N18	18 po

COMBINAISONS OV450N/OV452N		
CONFIGURATION DE LA SECTION	**SUPPORT**	**RÉGLAGE DE LA HAUTEUR**
UN OV450N sur UN OV452N	STAND-450NADJ	31 po
DEUX OV450N sur UN OV452N	STAND-450N18	18 po

OV450W		
CONFIGURATION DE LA SECTION	**SUPPORT**	**RÉGLAGE DE LA HAUTEUR**
FOUR À SOLE SIMPLE	STAND-450WADJ	40 po
FOUR À SOLE DOUBLE	STAND-450WADJ	40 po
FOUR À SOLE TRIPLE	STAND-450WADJ	31 po
FOUR À SOLE QUADRUPLE	STAND-450W18	18 po

1. Reportez-vous aux tableaux de hauteur de support pour la hauteur suggérée à laquelle le support doit être réglé selon le nombre et le type de sections de four à sole fournies.
   - OV450N
   - OV452N
   - COMBINAISONS OV450N/OV452N
   - OV450W

REMARQUE: Toute la quincaillerie de montage doit être installée de telle sorte que les écrous de fixation soient à l'intérieur de chaque pied ou derrière les assemblages de panneaux coulissants.

2. Retirez tous les boulons ¼ -20 x 3,50 po et les écrous de chaque pied du support (12 emplacements sur le support étroit, 18 emplacements sur le support large) et glissez les sections supérieure et inférieure du support jusqu'à ce que la hauteur suggérée soit atteinte.
3. Insérez un boulon dans chaque pied en utilisant le trou de montage inférieur donnant accès à la fois aux pieds intérieur et extérieur. Serrez lâchement le boulon avec les écrous ¼ -20 fournis.

REMARQUE: Ne serrez pas complètement la quincaillerie de fixation à ce moment.

4. Placez l'assemblage du panneau coulissant de gauche dans les encoches rectangulaires des coulisses de la base et poussez le bras de montage contre le côté intérieur des pieds du support.

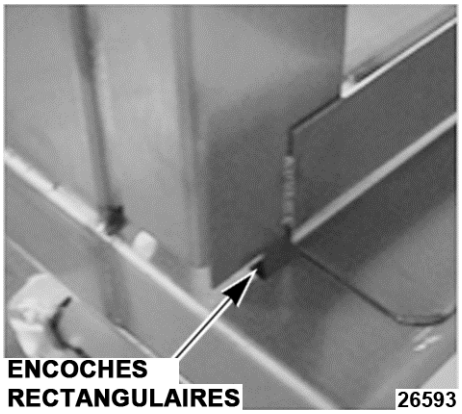


Fig. 1

5. Insérez les boulons ¼ -20 dans les trous des pieds avant et centre qui s'alignent avec les trous du bras de montage du panneau coulissant et fixez le tout lâchement à l'aide des écrous fournis.
6. Placez l'assemblage du panneau coulissant de droite dans les encoches rectangulaires des coulisses de la base à côté du pied avant droit (supports étroits) ou du pied central (supports larges). Appuyez le bras de montage du panneau coulissant contre l'intérieur des pieds du support .
7. Insérez les boulons ¼ -20 dans les trous des pieds avant et centre qui s'alignent avec les trous du bras de montage du panneau coulissant et fixez le tout à l'aide des écrous fournis sans serrer à fond.



Fig. 2

REMARQUE: Ne serrez pas complètement la quincaillerie de fixation à ce moment.

8. Placez les boulons ¼ -20 dans tous les autres pieds à une hauteur correspondant à celle des boulons retenant les assemblages de panneaux coulissants et fixez le tout lâchement à l'aide des écrous.
9. **SUPPORTS LARGES SEULEMENT :**
   A. À l'aide des logements de clavette, placez un taquet sur la tête des deux boulons de fixation des panneaux coulissants, ainsi que sur la troisième tête de boulon du pied central arrière. Fixez le second taquet sur les trois écrous à tête hexagonale des pieds droits du support. Si cet emplacement n'est pas optimal pour le positionnement de l'étagère, six (6) boulons et écrous supplémentaires ont été fournis pour le montage des taquets à la hauteur disponible. Confirmez visuellement que les deux coulisses de l'étagère sont espacées de façon égale à partir du bas du support.

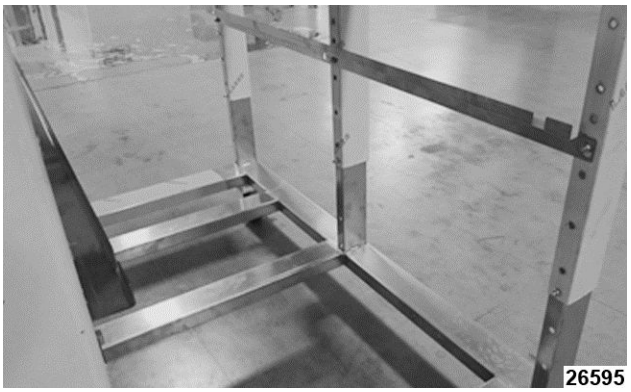


Fig. 3

B. Serrez tous les boulons de fixation du pied.

C. Placez l'étagère sur la coulisse et faites glisser le tout vers l'arrière jusqu'à ce que le bord arrière de l'étagère s'insère dans les encoches au niveau des clavettes. Tirez l'étagère vers l'avant jusqu'à ce qu'elle repose contre l'encoche arrière.

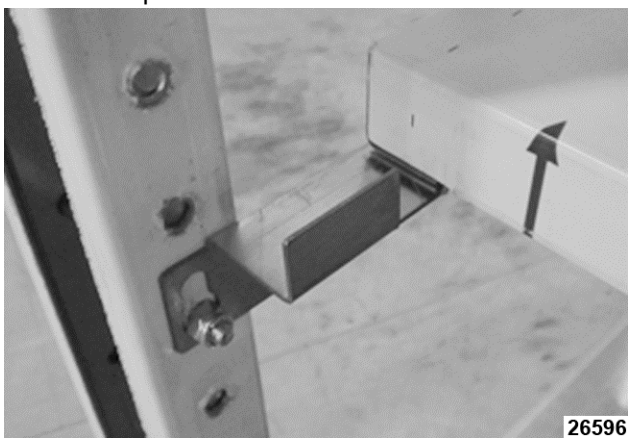


Fig. 4

10. **SUPPORT ÉTROIT SEULEMENT :** Placez la plaque de support pelable entre le panneau coulissant droit et les pieds avant et centre droits. Lors du positionnement, tous les coudes doivent être placés vers l'encoche carrée au centre du support.

11. Assurez-vous que le support est de niveau (avant/arrière et de chaque côté). Calez les roulettes au besoin pour mettre le support de niveau.

BOUTEILLE DE VIDANGE

- Coupez la partie en saillie de façon à ce qu'elle affleure avec le haut de la bouteille de vidange.

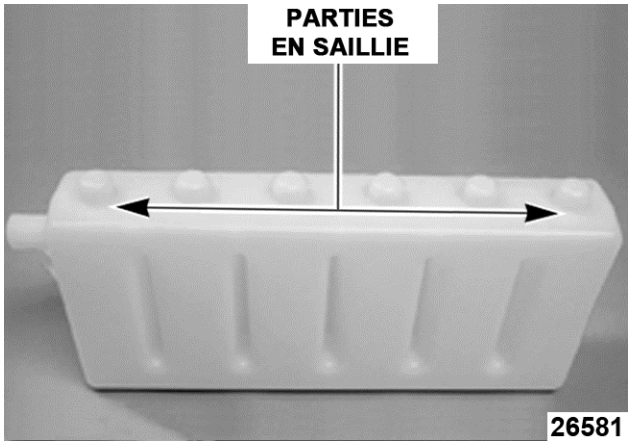


Fig. 5

- Vérifiez le diamètre du nouveau trou (1-1/8 po) afin de la canalisation de vidange s'insère bien dans la bouteille de vidange.

REMARQUE: Répétez la procédure pour chaque canalisation de vidange requise.

12. Fixez la bouteille de vidange aux deux bras de montage de la bouteille de vidange bras à l'arrière du support à l'aide des deux vis de serrage en acier inoxydable.

13. Posez l'oeillet à l'aide des rondelles et de l'écrou dans le coin supérieur arrière du support.

DÉSEMPILER LES SECTIONS DE FOUR

1. Retirez les couvercles gauche, droit et arrière de toutes les sections du four à sole.

2. Retirez délicatement deux couches d'isolant du côté droit et à l'arrière de chaque section pour accéder à la section intermédiaire et aux vis de montage supérieur, ainsi qu'aux zones de ventilation.

REMARQUE: L'isolant sera réinstallé et doit être conservé avec soin.

3. Ouvrez les portes du four et glissez les panneaux de verre hors de la porte



Fig. 6

4. Retirez la visserie de montage du dispositif de retenue de la pierre de cuisson.

5. Retirez le dispositif de retenue de la pierre de cuisson.



Fig. 7

6. Retirez soigneusement les pierres de cuisson des fours à sole.

NOTICE Le matériau formant la pierre de cuisson est un matériau **TRÈS** fragile. Manipulez avec soin. **Portez attention pour NE PAS** cogner la pierre afin de ne pas la fissurer.

7. Retirez les vis de fixation retenant chaque couvercle du panneau de commande.

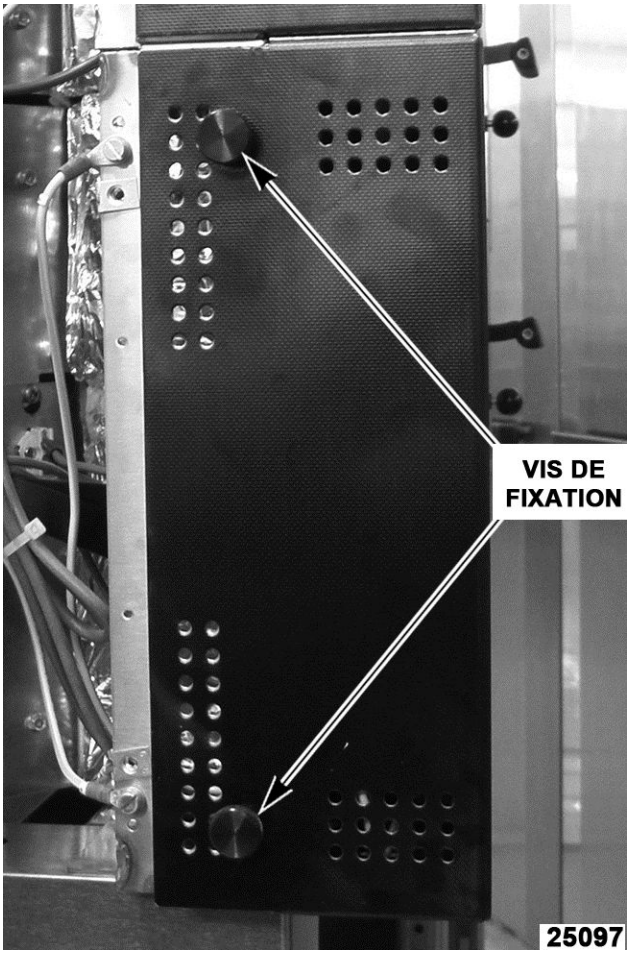


Fig. 8

8. Ouvrez le ou les couvercles du panneau de commande et débranchez le câble série 9 broches gris inférieur qui relie le contrôleur de cette section du four à celle se trouvant immédiatement en dessous.

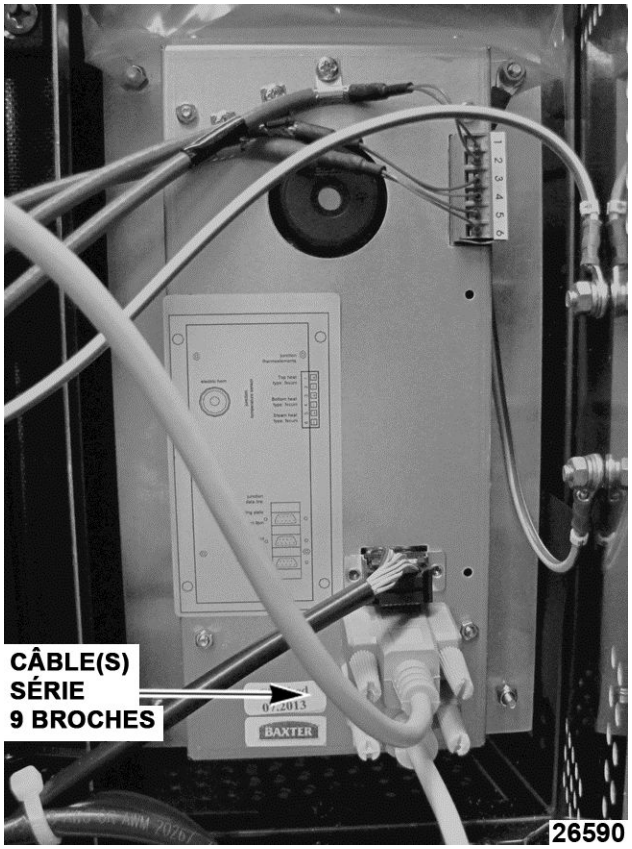


Fig. 9

9. Retirez deux boulons et rondelles du bas du compartiment de commande reliant cette section du four à celle se trouvant immédiatement en dessous.

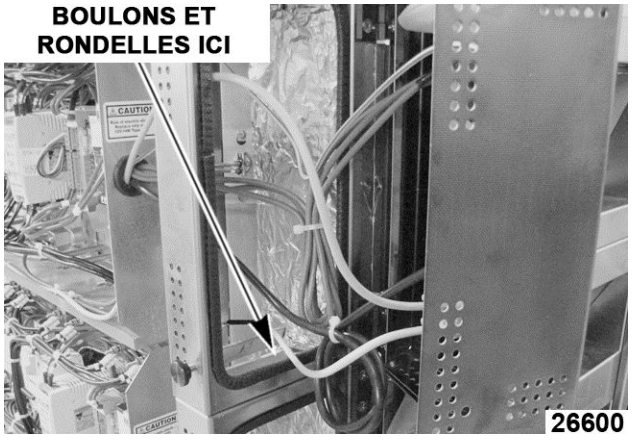


Fig. 10

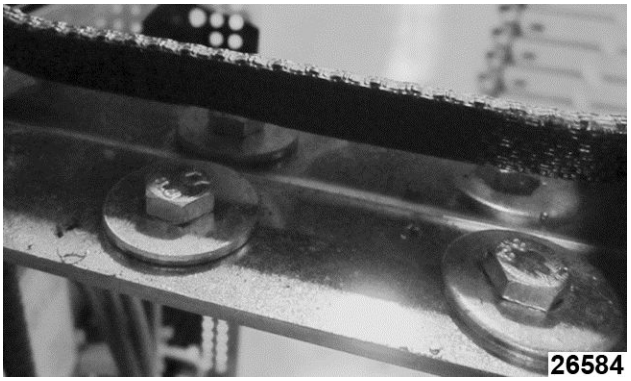


Fig. 11

10. Retirez les deux boulons et rondelles situés sur le côté droit du four, derrière la poignée de la porte de chargement et le mécanisme à ressort.

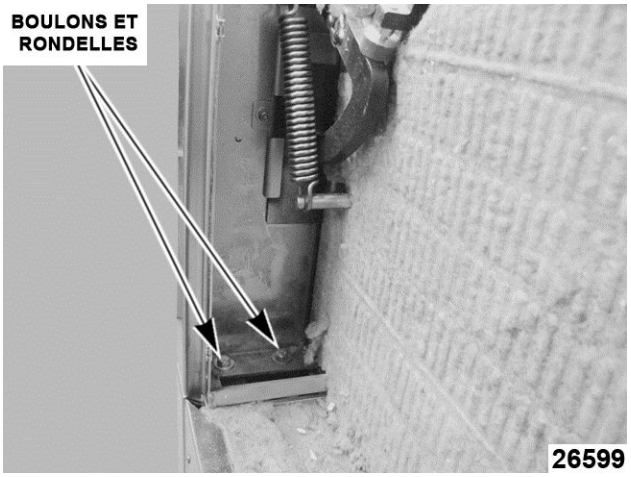


Fig. 12

11. Retirez les pièces de quincaillerie retenant les différentes sections du four à l'arrière.

REMARQUE: Lors de la dépose des pièces de quincaillerie, il y aura deux écrous à tête hexagonale M8 et rondelles M8 entre les différentes sections de fours à sole servant d'entretoises. Ces pièces doivent être installées lors de l'empilage des fours à sole

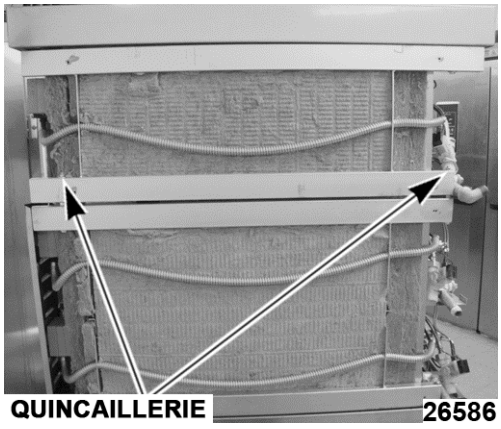


Fig. 13

12. À l'aide d'un dispositif approprié de levage, de chaînes et d'une barre d'écartement, fixez l'extrémité de chaque chaîne à chacun des quatre points de levage soudés dans chaque coin sur le dessus du four à sole.

REMARQUE: Ne soulevez qu'une seule section de four à sole à la fois.

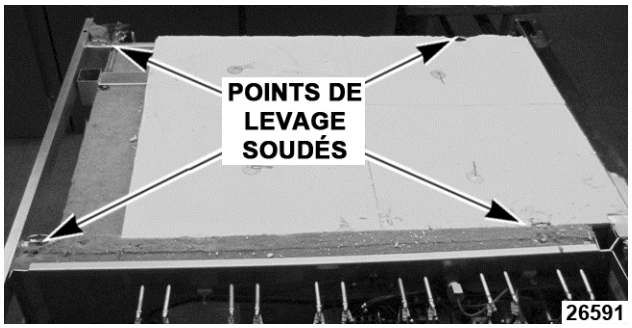


Fig. 14

13. Soulevez le four à sole des autres sections de four.

14. Après avoir soulevé le four à sole, placez la section de four sur sa partie arrière et déplacez-la vers l'emplacement d'installation .

NOTICE Supportez l'arrière de chaque four à sole avec des blocs de bois pour protéger la canalisation de vidange et l'électrovanne au point où elles font protubérance à l'arrière du four.

15. Répétez les étapes précédentes pour chaque section du four à sole.

EMPILER LES SECTIONS DE FOUR

REMARQUE: La section de four comportant deux modules d'alimentation 12 V doit être sur le haut de la pile. Si tel n'est pas le cas, reportez-vous à ALIMENTATION DU PANNEAU DE COMMANDE pour le repositionnement de l'alimentation secondaire 12 V.

REMARQUE: Le OV452N doit toujours être placé dans le bas de toute configuration.

1. À l'aide d'un dispositif approprié de levage, de chaînes et d'une barre d'écartement, fixez l'extrémité de chaque chaîne à chacun des quatre points de levage soudés dans chaque coin sur le dessus du four à sole.

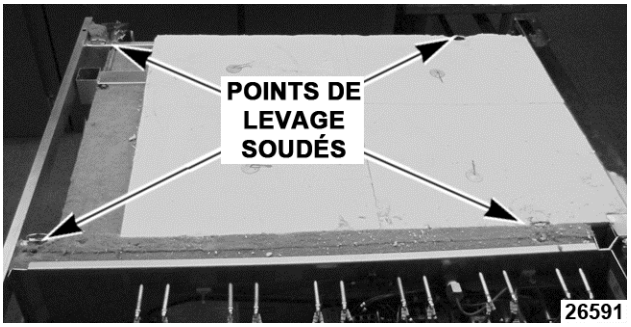


Fig. 15

NOTICE Ne soulevez pas plus d'un four à sole à la fois.

2. Soulevez la première section du four à sol et déposez le tout sur le support.

3. Alignez les trous dans le bas du four à sole pour correspondre aux trous dans le support.

REMARQUE: Si les quatre (4) trous ne s'alignent pas, vérifiez si l'avant du four à sole affleure avec l'avant du support et percez de nouveaux trous dans le support.

REMARQUE: Des rondelles doivent être posées entre le four à sole et le support pour servir de cales afin que les panneaux latéraux et arrière puissent être installés ultérieurement.

4. Fixez la partie avant du four à sole au support à l'aide de boulons à tête hexagonale M6X16, d'écrous et de rondelles. Fixez la partie arrière du four à sole au support à l'aide de boulons à tête hexagonale M6X70, d'écrous et de rondelles.

5. Avant d'empiler d'autres fours à sole sur cette section, posez le conduit d'interconnexion pour l'évacuation de la vapeur. Le conduit d'interconnexion pour l'évacuation de la vapeur doit être installé du col de l'évent au four à sole au-dessus pour toutes les sections.

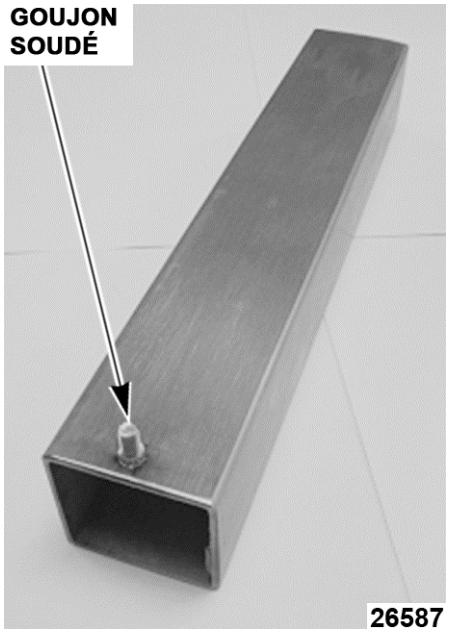


Fig. 16

REMARQUE: Il y a deux tubes d'interconnexion pour le conduit d'évacuation de la vapeur dans chaque section de four OV452N. Le tube le plus élevé est préinstallé et n'a pas besoin d'être retiré ou modifié en aucune façon. Le tube inférieur devra être installé à mesure que les sections sont empilées. Pour tous les fours à sole, l'extrémité du tube d'interconnexion avec le goujon soudé doit être insérée à travers l'isolant et dans la section inférieure jusqu'à ce que le goujon soudé soit en contact avec le tube de raccordement.

6. Appliquer un joint silicone haute température (inclus avec le four) pour sceller les connexions supérieures et inférieures entre tous les conduits d'interconnexion.

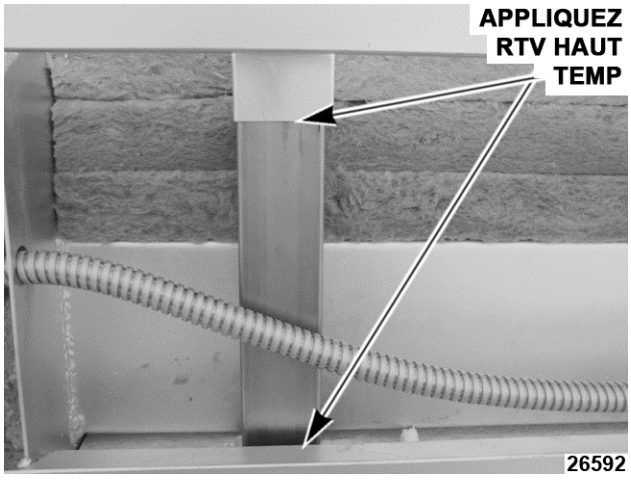


Fig. 17

7. Continuez à empiler les fours à sole les uns sur les autres.

REMARQUE: Veillez à placer les rondelles et les écrous à tête hexagonale M8 à l'arrière entre chaque section de four à sole.

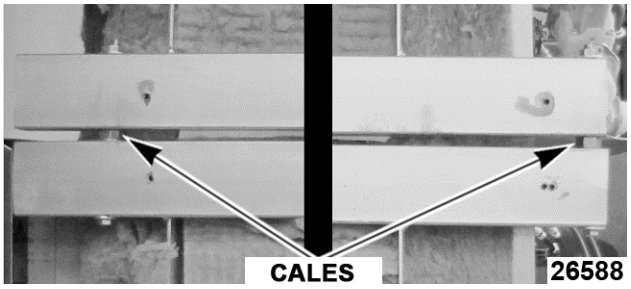


Fig. 18

8. Fixez la section supérieure du four à sole à la section inférieure en insérant la quincaillerie illustrée dans l'image ci-dessous.

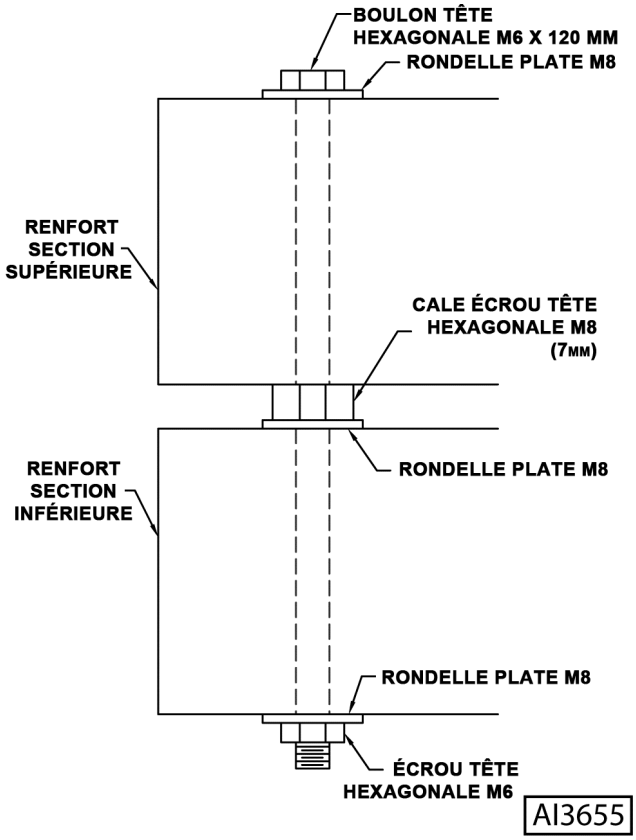


Fig. 19

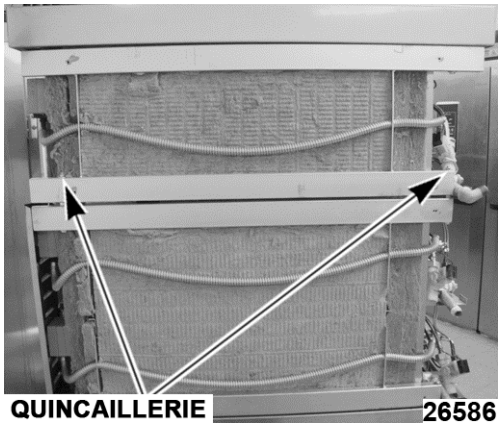


Fig. 20

9. Posez les boulons et les rondelles dans la partie inférieure du compartiment de commande.

REMARQUE: Assurez-vous que les côtés et les coins affleurent avant de serrer la quincaillerie.

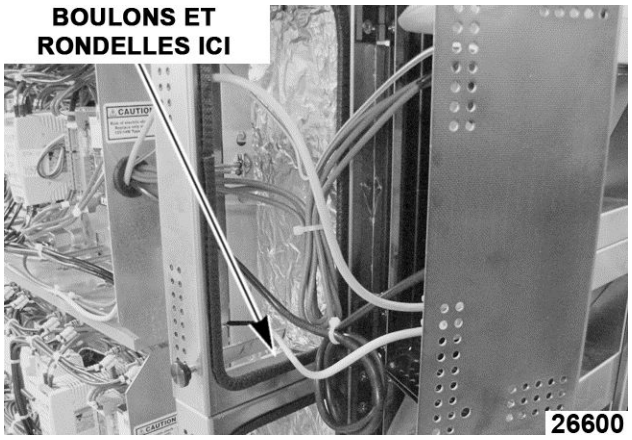


Fig. 21

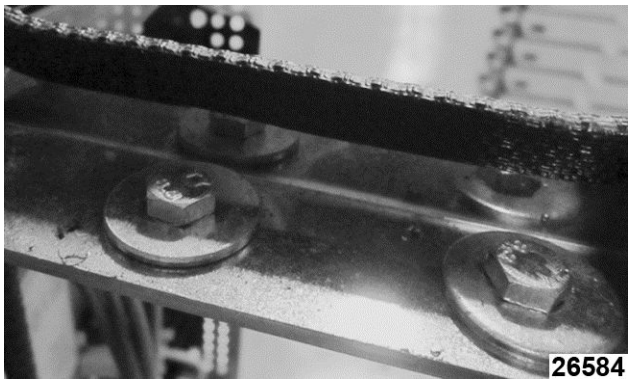


Fig. 22

10. Posez les boulons et les rondelles sur le côté droit du four à sole.

REMARQUE: Assurez-vous que les côtés et les coins affleurent avant de serrer la quincaillerie.

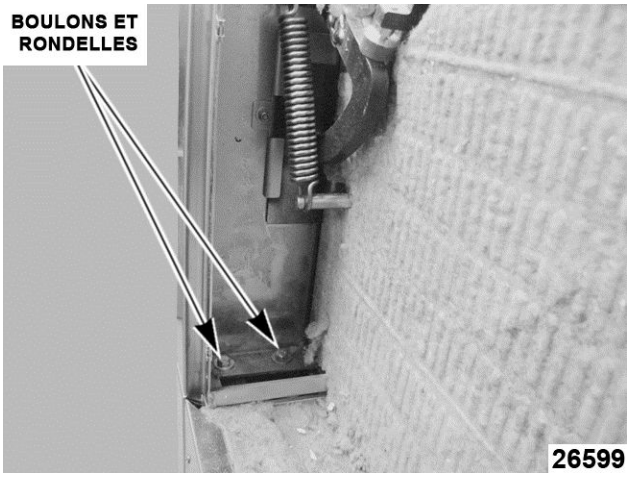


Fig. 23

11. Dès que toutes les sections sont empilées et bien fixées les unes aux autres. Posez et scellez l'embout du conduit d'évacuation de la vapeur à l'aide de RTV haute température, au niveau de l'ouverture inférieure de la buse d'évent du four à sole le plus bas.

12. L'isolant déposé précédemment des côtés arrière et droit du four à sole peut maintenant être replacé. Il sera nécessaire de couper et de modifier les pièces d'isolation arrière à l'endroit où les conduits d'évacuation de la vapeur ont été installés.

13. Placez la partie supérieure du four à sole sur le four à sole en alignant le conduit d'évacuation de la vapeur avec la découpe dans le plafond.

REMARQUE: Les entretoises à rondelle plate M8 placées entre le four et la partie du haut visent à permettre l'installation des panneaux extérieurs. Ceux-ci doivent tous être installés.

14. Placez les rondelles M8 sur les deux insertions filetées les plus à l'extérieur sur chaque coin avant. Elles vont servir d'entretoises. Serrez légèrement la partie supérieure avant du four à l'aide de deux (2) vis M6x16 à tête hexagonale et des rondelles M6, une dans chaque coin avant.

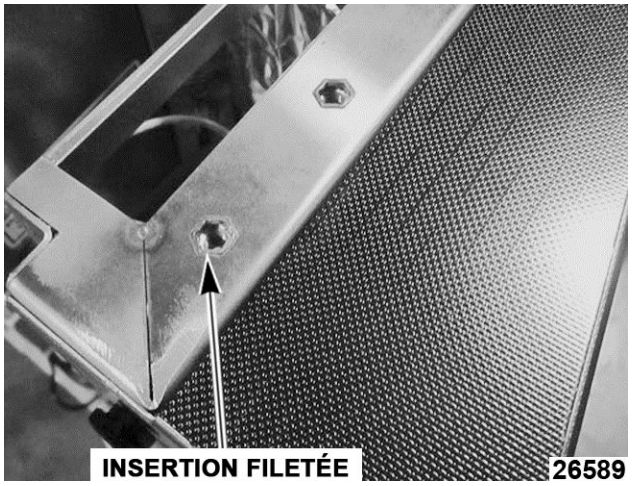


Fig. 24

15. Placez les rondelles M8 au-dessus de chacun des deux points de fixation arrière de la poutre de support arrière.
16. Insérez les boulons M6x70 à tête hexagonale et la rondelle plate M6 à travers le fond de la poutre de support et dans le couvercle supérieur; fixez le tout sans serrer avec un écrou hexagonal M6 et une rondelle M6.

REMARQUE: Il peut être nécessaire de débrancher le moteur du ventilateur pour poser le boulon de fixation du coin supérieur droit à l'arrière. Si la dépose du moteur du ventilateur est requise, notez l'orientation de la tour de ventilation.

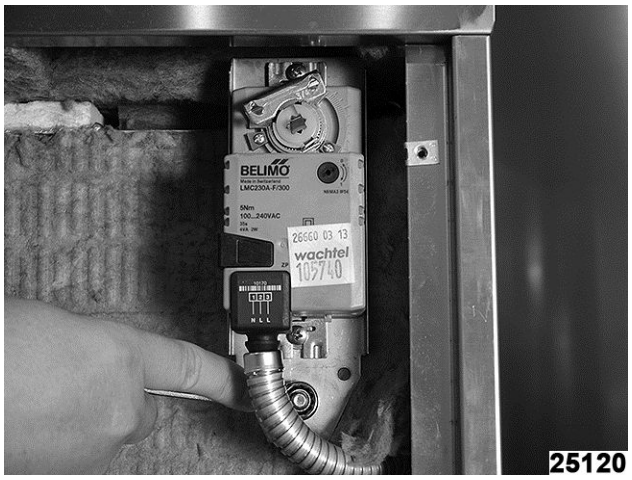


Fig. 25

17. Fixez le haut du four à sole en serrant tous les boulons de fixation.

REMARQUE: Assurez-vous que les côtés et les coins affleurent avant de serrer les boulons de fixation.

18. Posez le moteur du ventilateur déposé précédemment.

REMARQUE: Assurez-vous que la position de la tour de ventilation est identique à celle précédant la dépose du moteur. Un mauvais positionnement du système de ventilation peut avoir une incidence sur l'évacuation de la vapeur hors du four.

19. Installez soigneusement les pierres de cuisson à l'intérieur des fours à sole.

NOTICE Le matériau formant la pierre de cuisson est un matériau **TRÈS** fragile. Manipulez avec soin. **Portez attention pour NE PAS** cogner la pierre afin de ne pas la fissurer.

20. Fixez les dispositifs de retenue de la pierre de cuisson l'aide des boulons de fixation.



Fig. 26

21. Ouvrez la ou les portes du four à sole et glissez soigneusement les panneaux de verre dans la ou les portes.



Fig. 27

22. Installez les panneaux de droite et arrière.

ALIMENTATION DU PANNEAU DE COMMANDE

Une alimentation secondaire de 12 volts est utilisée dans toutes les configurations de fours à sole. Pour les configurations à sections multiples, elle doit être installée au niveau de la section supérieure.



⚠ WARNING Débranchez l'alimentation électrique de la machine et suivez les procédures de verrouillage et d'étiquetage.

1. Retirez le bornier extérieur vert et jaune avec le fil de terre vert et jaune terrain fixé à ce dernier du rail DIN sur lequel il est monté. Il n'est pas nécessaire de retirer le fil de terre du bornier.

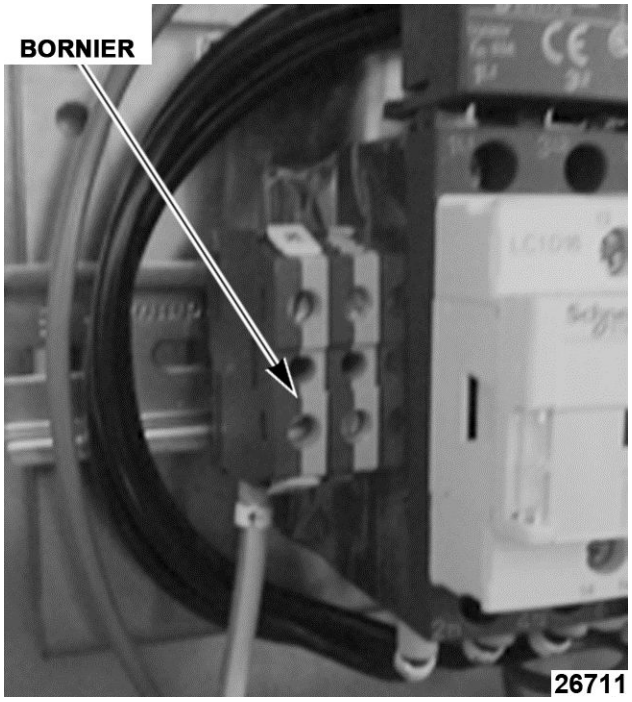


Fig. 28

2. Tirez doucement les fils rouges et noirs qui entourent les borniers vers l'avant jusqu'à ce qu'ils soient positionnés devant le dernier bornier et reposent contre le côté du contacteur.

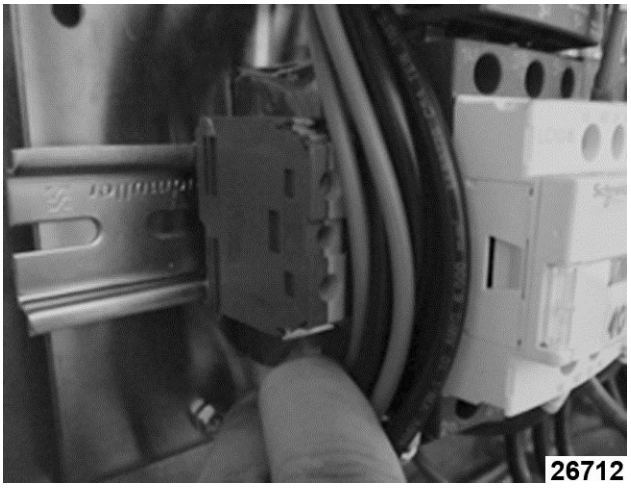


Fig. 29

3. Glissez la nouvelle alimentation 12V sur le rail DIN et la placer tout contre l'autre borne de terre.

REMARQUE: Aucun fil ne devrait se trouver entre la borne de mise à la terre et l'alimentation.



Fig. 30

4. Tenez l'alimentation 12V contre la borne de mise à la terre, remettez la borne de terre préalablement retirée et mettez à la masse le fil de terre au rail DIN. Positionnez la borne de terre tout contre le côté de l'alimentation.



Fig. 31

5. Retirez les deux vis de serrage des panneaux de commande du four à sole.
6. Acheminez l'extrémité du câble série 9 broches de 6 pi avec les deux broches de montage à travers le passe-câble à l'arrière du compartiment de commande. Acheminez le fil sous les éléments inférieurs le long des fils de thermocouple bleu sur le côté gauche de l'alimentation électrique déjà installée.

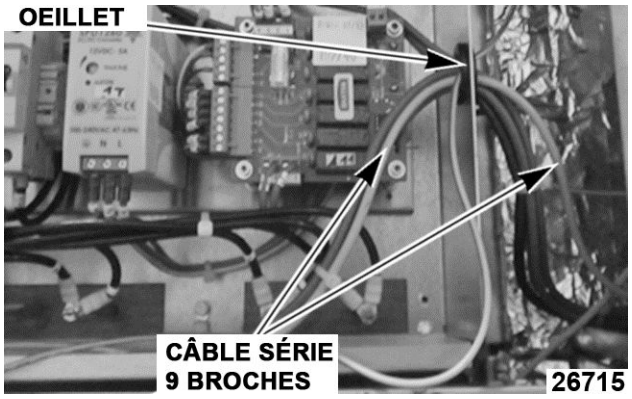


Fig. 32

7. Connectez les broches positives et négatives marquées sur le câble 9 broches vers le haut de l'alimentation électrique.

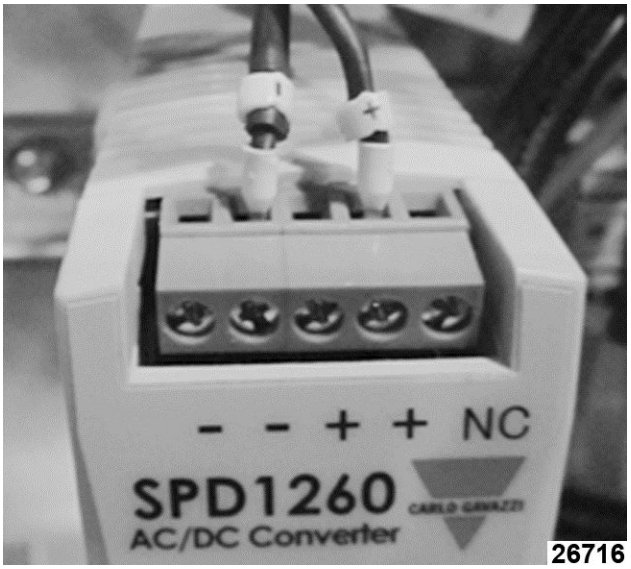


Fig. 33

8. Fixez l'autocollant à la plaque de montage, au-dessous et à la gauche de l'alimentation électrique déjà installée. Fixez le nouveau câble à 9 broches et le fil de thermocouple bleu existant des éléments du cuiseur à vapeur à la plaque de montage à l'aide de l'attache en plastique fournie.

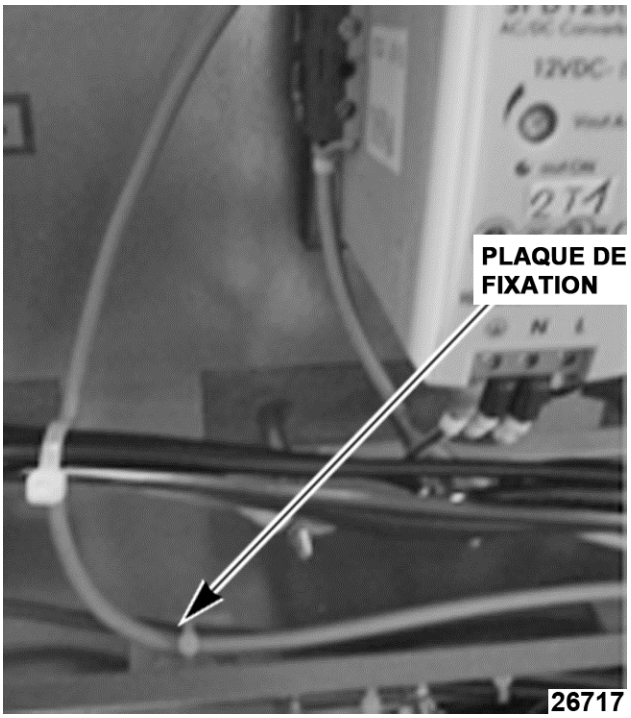


Fig. 34

9. Coupez et retirez le lien torsadé fixant les deux fils du thermocouple bleu à la plaque de montage au milieu de la base du four à sole. Fixez à nouveau les deux câbles bleus ainsi que le nouveau câble à 9 broches à la plaque de montage à l'aide d'un lien torsadé.
10. Fixez la nouvelle plaque de montage du côté arrière de la paroi arrière du compartiment de commande. Fixez les deux fils bleus, le fil de terre vert et jaune et le câble à 9 broches à la nouvelle plaque de montage à l'aide d'un lien torsadé.

NOTICE Assurez-vous que les fils de commande ne touchent pas les composants haute tension.

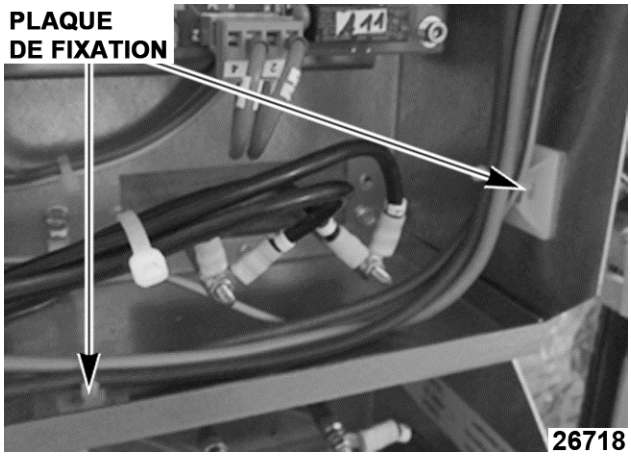


Fig. 35

11. Fixez l'extrémité 9 broches du câble série à la prise se trouvant sous le câble noir à l'arrière du panneau de commande. Avec le panneau de commande entièrement ouvert, groupez tout excès de fil et fixez le tout à l'aide d'un lien torsadé.

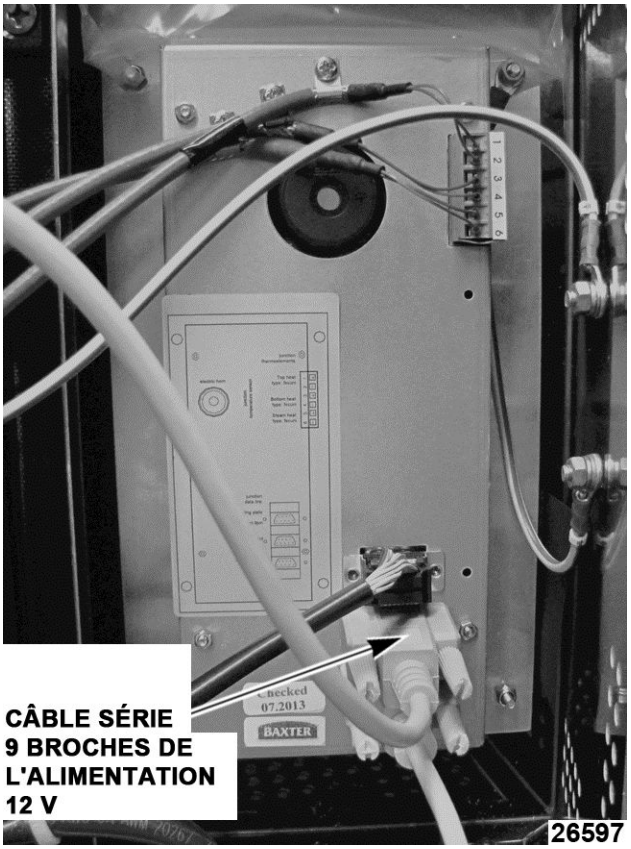


Fig. 36

12. Connectez une extrémité du câble série 9 broches de 3 pi fourni à la position de montage la plus basse à l'arrière du panneau de commande.

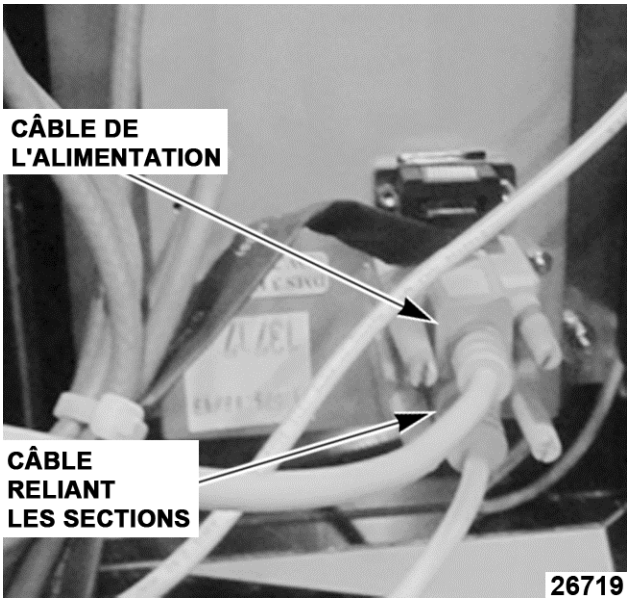


Fig. 37

13. Acheminez l'autre extrémité du câble de 3 pi à travers l'arrière du compartiment de commande et vers le haut ou vers le bas d'une section du four, selon l'emplacement de l'alimentation 12V (haut ou bas des sections empilées) et dans le compartiment de commande de la section de four suivante.

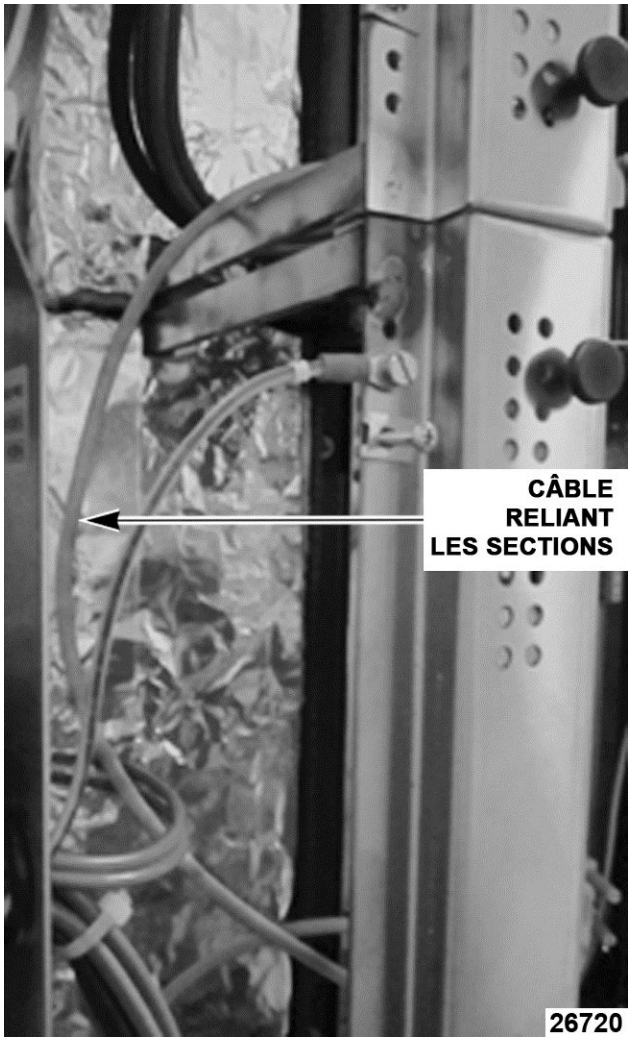


Fig. 38

14. L'autre extrémité du câble à 9 broches se connecte à la section suivante à la position de montage sous le câble noir, tout comme le câble d'alimentation déjà installé.
15. Utilisez les câbles de 3 pi, au besoin, pour interconnecter toutes les sections.
16. Serrez les vis de fixation à la main pour fixer le couvercle de chaque panneau de commande.

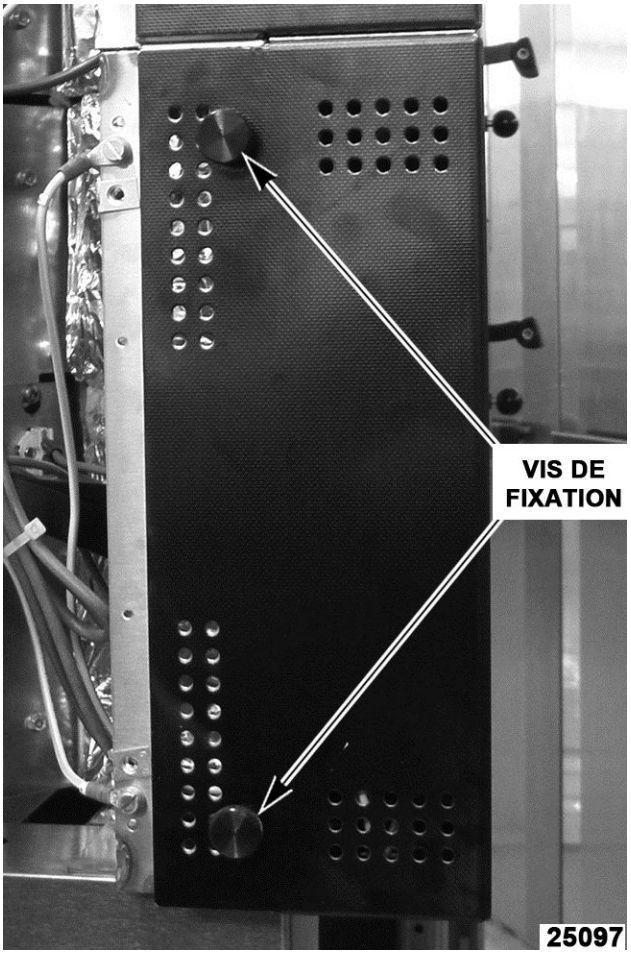


Fig. 39

17. Fixez les fils de terre vert et jaune, fils n° 47 et n ° 48, au bas de l'alimentation 12 V.

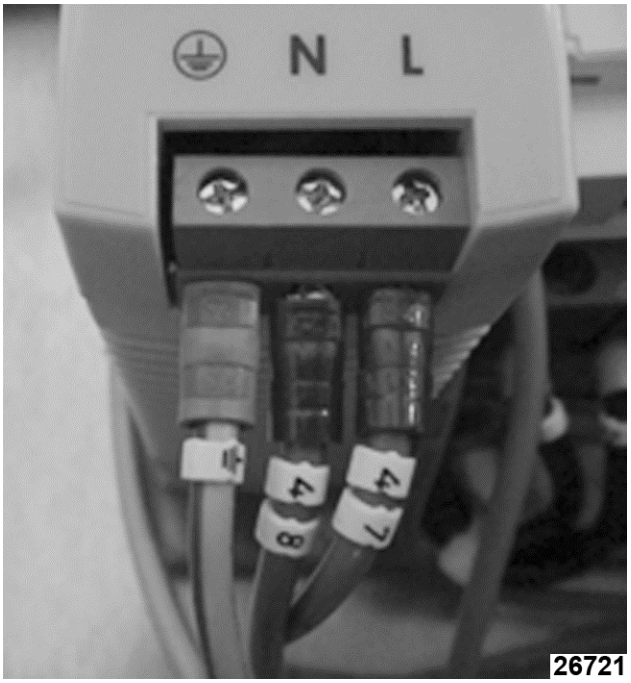


Fig. 40

18. Acheminez les fils de terre vert et jaune, fils n° 47 et n° 48, derrière les fils de limite supérieure de température (numérotés 21 et 22) et le long des fils rouges sous tous les contacteurs.

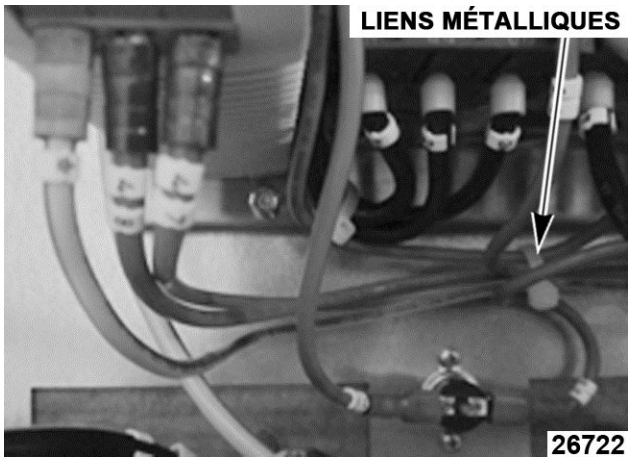


Fig. 41

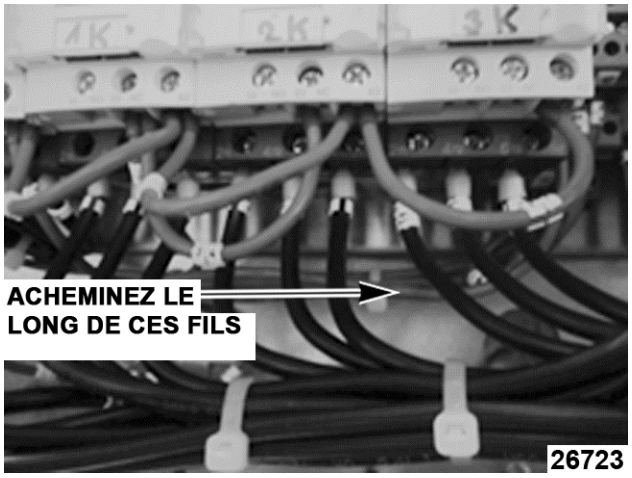


Fig. 42

19. Connectez le fil de terre à la position médiane du bornier vert et jaune.
20. Brancher le fil 47 en position médiane du bornier immédiatement à la droite du fil n° 18.
21. Brancher le fil 48 en position médiane du bornier immédiatement à la droite du fil n° 24.

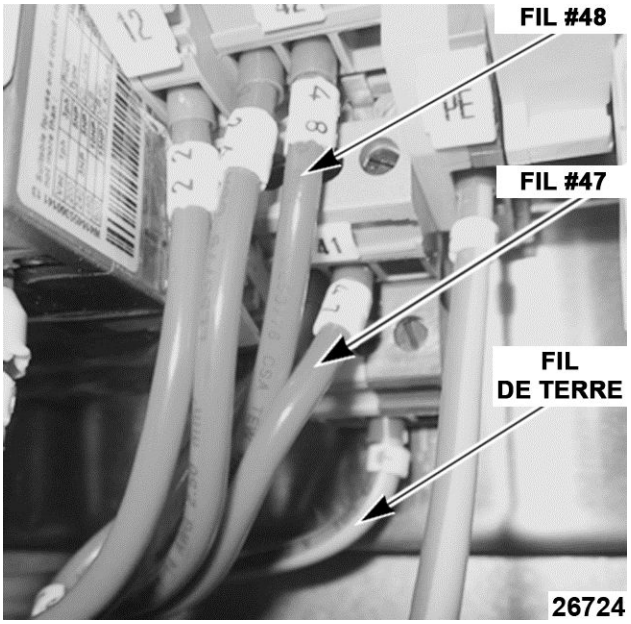


Fig. 43

22. Coupez et retirez les liens torsadés et remplacez-les par les liens fournis afin de fixer les nouveaux fils aux fils existants aux mêmes endroits qu'antérieurement.

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



⚠ WARNING Débranchez l'alimentation électrique de la machine et suivez les procédures de verrouillage et d'étiquetage. Il peut y avoir plusieurs circuits. Assurez-vous que tous les circuits sont débranchés.

Une modification de conception a été instituée en janvier 2015 pour la méthode de raccordement d'alimentation électrique entrante. Cette modification affecte tous les fours à sole Baxter de série OV450N, OV450W et OV452N.

Avant le 1er janvier 2015

- La conception originale du four à sole comprenait un bornier de démarrage manuel (01-1000V6-00357) préinstallé sur le premier contacteur sur chaque sole fournie.

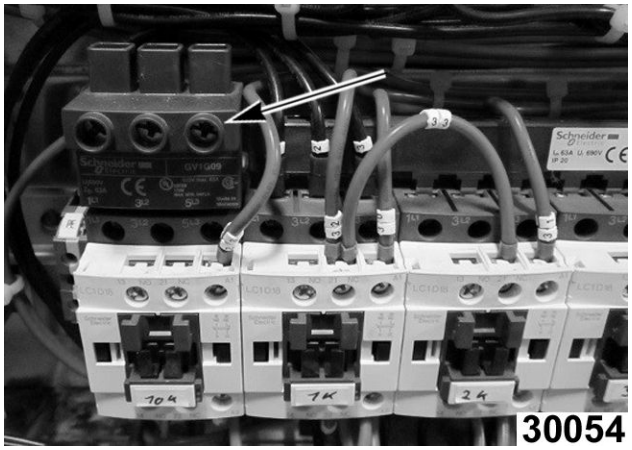


Fig. 44

- Les raccordements électriques avec le bornier de démarrage manuel sont réalisés en dénudant les extrémités des câbles électriques entrantes et en les fixant par les ports d'accès sur le dessus du bornier.

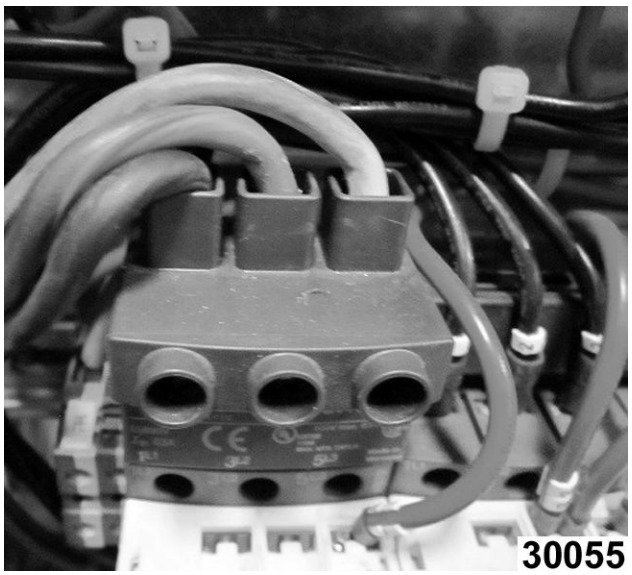


Fig. 45

Après le 1er janvier 2015

- Tous les fours à sole sont livrés sans le bornier de démarrage manuel.

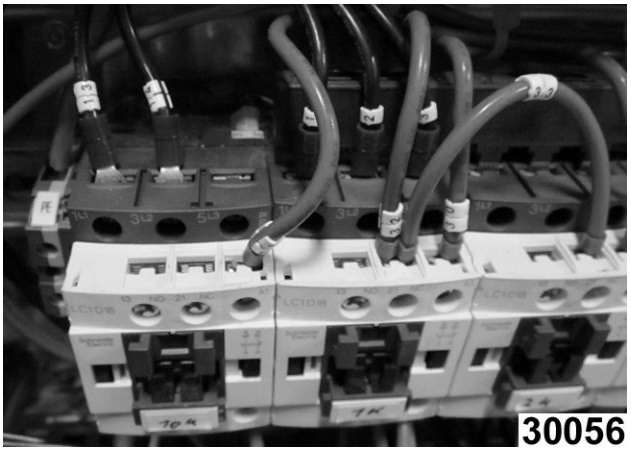


Fig. 46

- Les borniers à fourche jaune (01-1000V5-00127) sont fournis avec chaque sole. Ils doivent être installés sur les extrémités des câbles électriques entrantes pour le raccordement électrique à chaque sole. Poursuivez le raccordement électrique au premier contacteur contenant les fils nº 13 et nº 14.

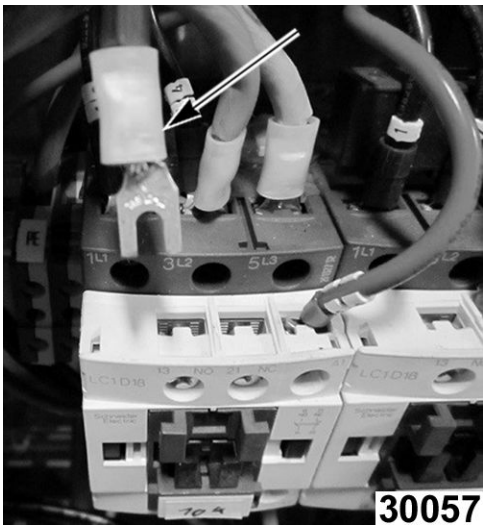


Fig. 47



Fig. 48

REMARQUE: Vérifiez que tous les colliers de serrage des raccordements électriques sont serrés au couple de 1,7 nm à l'aide d'une clé dynamométrique et d'un embout Phillips nº 2 de 2 mm avant d'alimenter l'appareil. Ne pas vérifier tous les couples de serrage peut provoquer un dysfonctionnement de l'appareil ou des dommages à l'appareil ou à ses sous-composants.

MISE EN MARCHE INITIALE

REMARQUE: Retirez tous les bâches de protection en plastique des surfaces du four et essuyez toutes les traces de doigts avant de faire chauffer le(s) four(s) à sole.

REMARQUE: Reportez-vous à liste de contrôle de l'installation du four et finalisez-la durant la mise en marche initiale.

REMARQUE: Desserrez la visserie fixant le dispositif de retenue de la pierre de cuisson afin de permettre l'expansion des pierres au four pendant le processus d'assaisonnement.



Fig. 49

1. Les pierres de cuisson doivent être « réchauffées » lentement avant de chauffer le four à sole à des températures de fonctionnement. Utilisez le tableau et le graphique suivants comme guide pour bien chauffer les pierres de cuisson.
2. Une fois les pierres de cuisson correctement chauffées, vérifiez la calibration du four à sole.

COMMANDES						
Paramètre	**Étape 1**	**Étape 2**	**Étape 3**	**Étape 4**	**Étape 5**	**Étape 6**
Chaleur supérieure	158 °F	248 °F	338 °F	446 °F	482 °F	482 °F
Chaleur inférieure	86 °F	86 °F	86 °F	86 °F	428 °F	464 °F
Temps de cuisson	45 minutes	80 minutes	45 minutes	45 minutes	45 minutes	20 minutes
Vapeur	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Vapeur diffusée
Évent à vapeur	Ouvert	Ouvert	Ouvert	Ouvert	Ouvert	Fermé

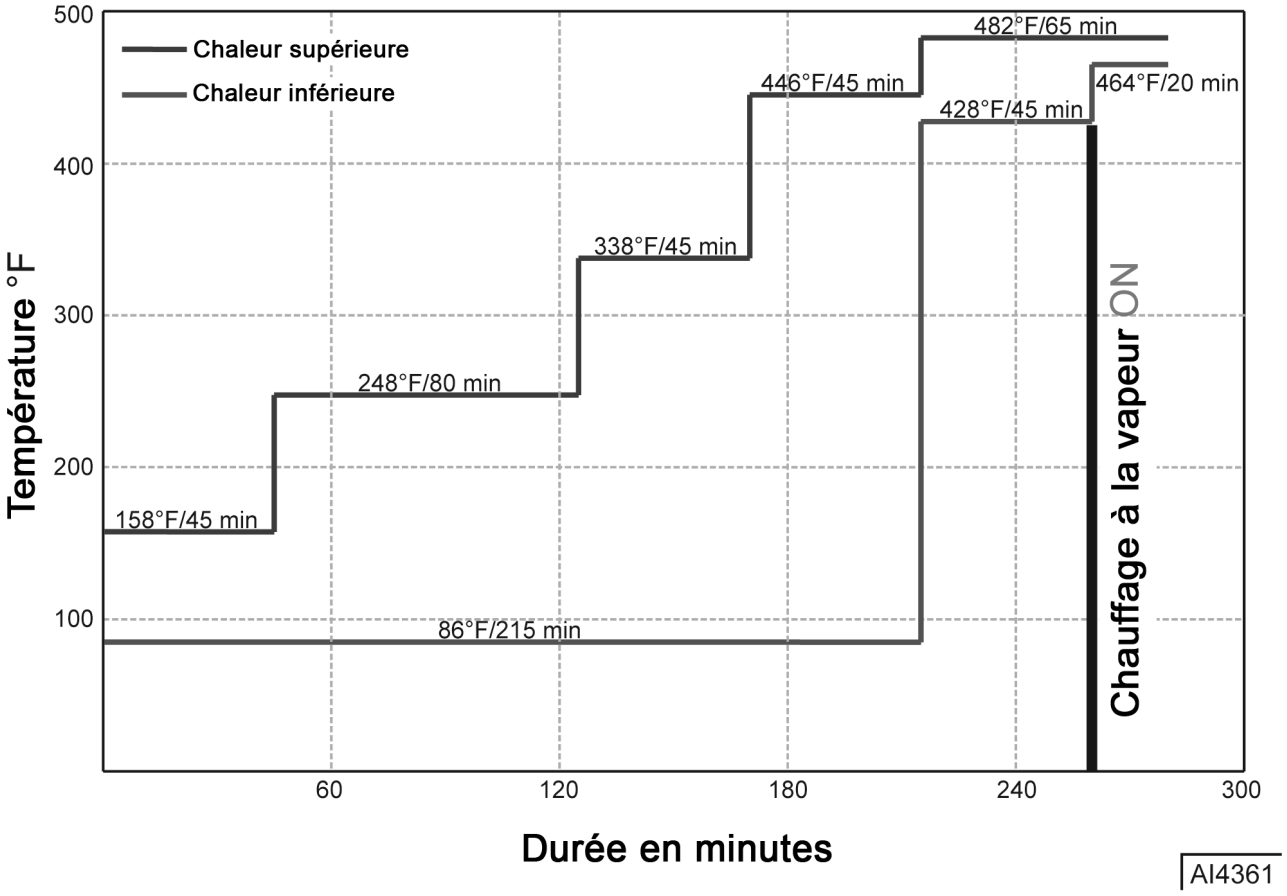

Chaleur supérieure
Chaleur inférieure
Température °F
500
400
300
200
100
158°F/45 min
248°F/80 min
338°F/45 min
446°F/45 min
482°F/65 min
464°F/20 min
428°F/45 min
86°F/215 min
Chauffage à la vapeur ON
60
120
180
240
300
Durée en minutes
AI4361

Fig. 50