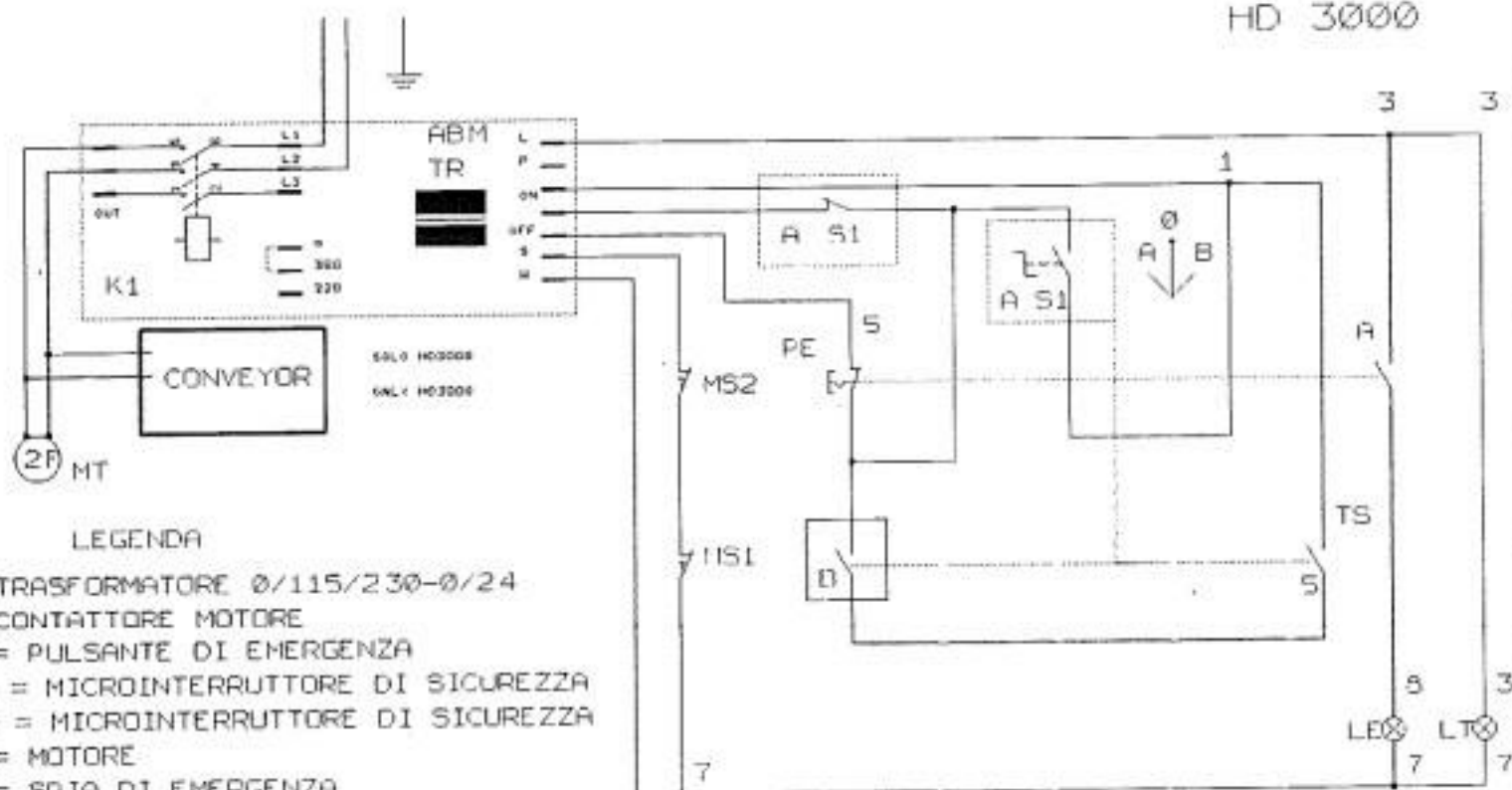


2X115 V 50-60 Hz.
2X230 V 50-60 Hz.

MOD. F 2000 .C. A.
F 3000
HD 3000



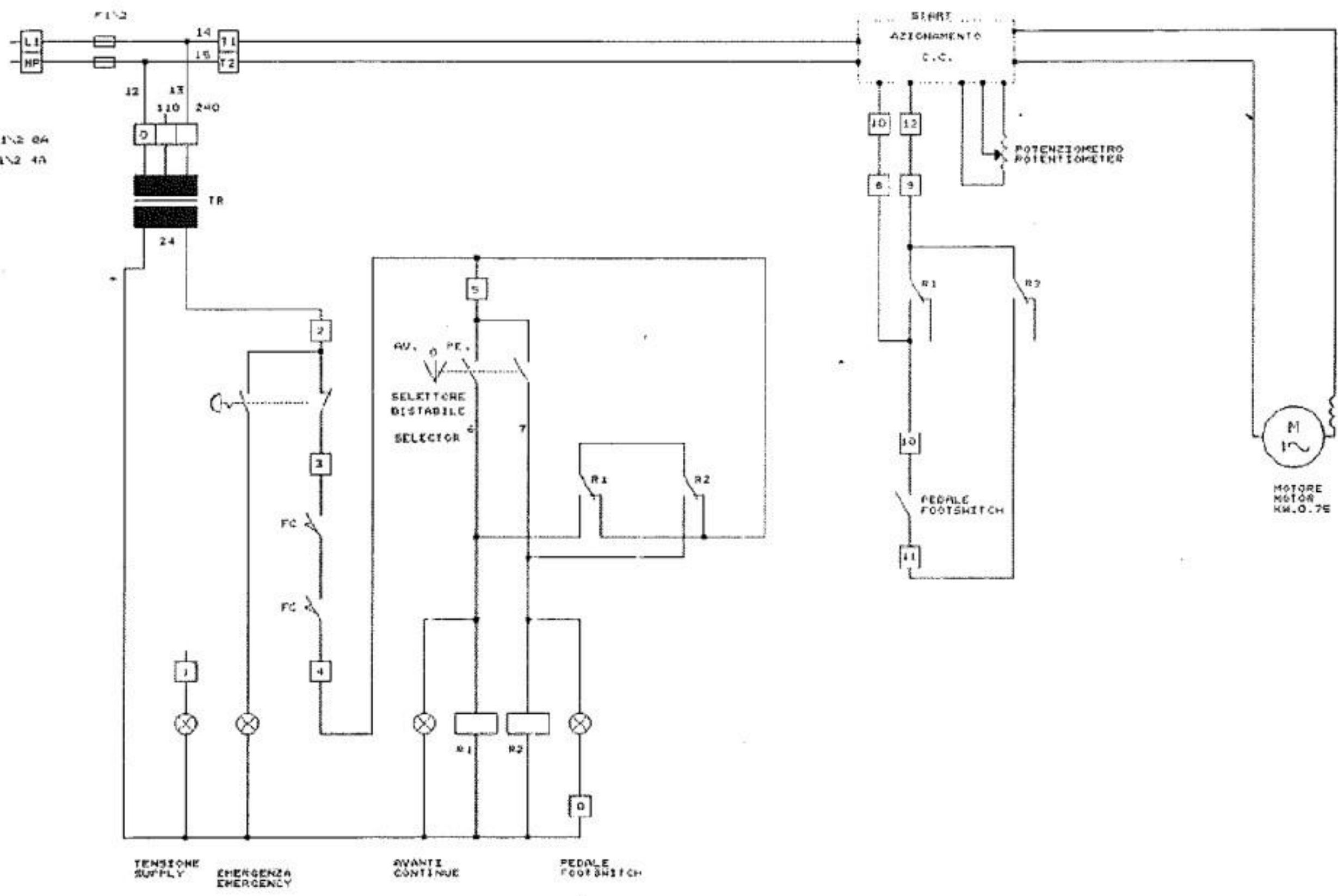
LEGENDA

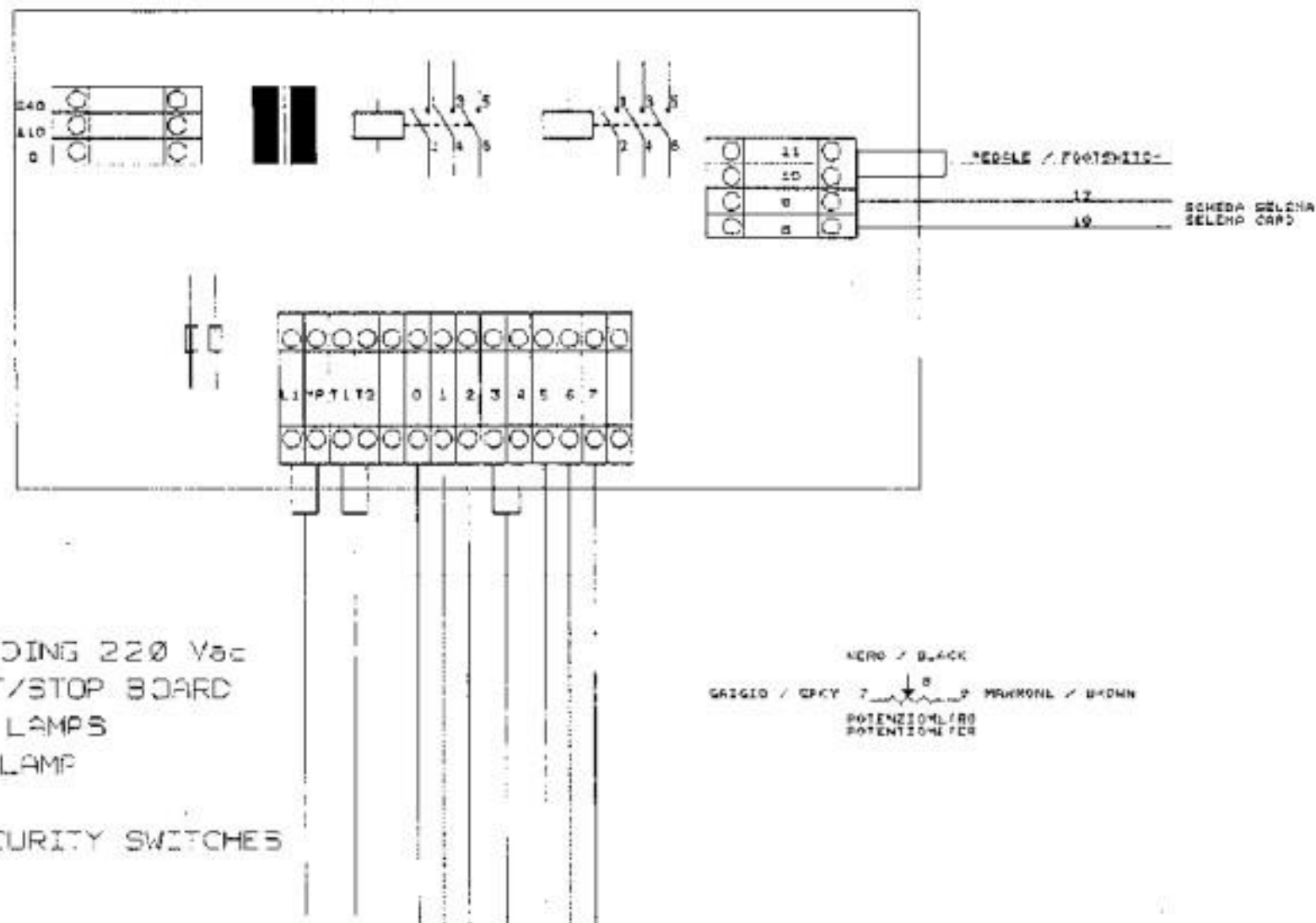
TR=TRASFORMATORE 0/115/230-0/24
K1=CONTATTORE MOTORE
PE = PULSANTE DI EMERGENZA
MS1 = MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
MS2 = MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
MT = MOTORE
LE = SPIA DI EMERGENZA
LT = SPIA DI TENSIONE

FUNZIONAMENTO SELETORE = S1

POSIZIONE A = FUNZIONAMENTO IMPULSIVO
POSIZIONE 0 = MACCHINA FERMA
POSIZIONE B = FUNZIONAMENTO RITENTIVO

V. 110 F1/2 0A
 V. 240 F1/2 4A





L1/MP = ALIMENTAZIONE / FEEDING 220 V_{ac}
 T1/T2 = ALIMENTAZIONE START/STOP BOARD
 0 = COMUNE 4 SPIE / SIGNAL LAMPS
 1 = SPIA TENSIONE / SIGNAL LAMP
 2 = EMERGENZA / EMERGENCY
 3/4 = MICRO SICUREZZA / SECURITY SWITCHES
 5 = SELETTORE / SELECTOR
 6 = AUTOMATICO / AUTOMATIC
 7 = PEDALE / FOOT SWITCH

| | | | | | |
|----------------|--------------|--|-----|-------------------|--------|
| DIS. N° FOR | COMMESSA | IMPIANTO ELETTRICO ELECTRIC DIAGRAM | ABM | MACCHINA F4000 | FOLTO: |
| REVI | REF.: | | | | SEQUE: |
| DATA: 14-03-07 | DISEGNATORE: | | | | TOT: |